



Président : **M'hamed CHAUDRI**

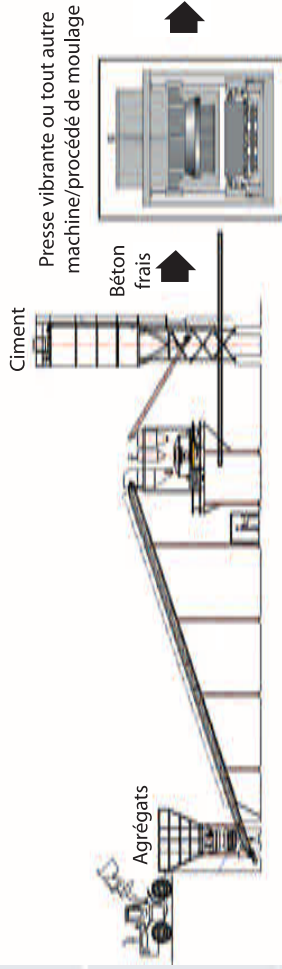
L'Association Marocaine de l'Industrie du Béton (AMIB) regroupe les fabricants en usines fixes de produits à base de béton. L'AMIB a vu le jour en octobre 2002 sous l'impulsion d'un petit groupe d'industriels encouragés par la Fédération des Matériaux de Construction.

Les fondateurs de l'AMIB avaient comme vision de se regrouper en association pour défendre les intérêts de l'Industrie du Béton.

L'AMIB s'inscrit comme défenseur et promoteur des chartes de l'industrialisation et de la normalisation proposées par le gouvernement, elle vise à accompagner le développement de l'activité des produits de béton. Et ce via des actions structurantes en direction des industriels du béton, des acteurs de la filière béton et du grand public.

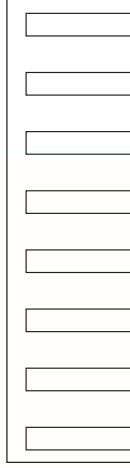
Les membres du Bureau Exécutif de l'AMIB 2011-2012

Nom	Prénom	Fonction au sein du bureau	Entreprise
CHAUDRI	M'hamed	Président	LA MEDITERRANEENNE DU BETON
BENNIS JAMAL	Abdelfettah	Vice-président	SMM SOCODAM DAVUM
MAACHI HADDOU	Mehdi	Vice-président	SODIBET
OUSSAID	Ahmed	Vice-président	INTERSIG
CHLIAH	Mustapha	Vice-président	PREFA MAROC
MACHKOUR	Redoane	Secrétaire Général	AMCB
KOUMIR	Mohamed	Trésorier	KARKACHI & FATH



Quelque soit le procédé utilisé dans la fabrication, le béton a besoin de temps pour sécher ou "prendre". Certains produits sont appelés à des étuves couvertes, d'autres séchent à l'air libre. L'étuvage et le séchage dépendent beaucoup de la température ambiante et de l'humidité. Le béton, même adjuvanté, a besoin d'un minimum de temps pour prendre et être de bonne qualité.

Etuvage & séchage



La préfabrication fait appel à un béton soigneusement conçu et maîtrisé en usine. En général, toute usine de préfabrication dispose d'une ou plusieurs centrales à béton moderne(s) avec un malaxeur permettant des mélanges homogènes. Ces centrales sont en général équipées d'automates programmables pour reproduire continuellement un béton optimisé et parfois d'un système de régulation du dosage en eau pour maîtriser l'eau de gâchage nécessaire selon le béton prescrit.

C'est le cœur de la production. Les fabrications sur presse vibrante permettent de mouler le béton en le vibrant et en le comprimant. Les cadences de ces machines sont importantes surtout pour les dernières générations d'entre elles. On arrive aujourd'hui à fabriquer un bloc en moins d'une seconde.

D'autres machines qui n'utilisent pas vraiment le compactage mais seulement la vibration sont utilisés surtout pour la fabrication de tuyaux et de regards. Elles permettent aussi de fabriquer des produits de qualité.

Enfin, d'autres procédés font appels à moins de mécanisation et sont parfois nécessaires vu les exigences en matières de finition ou autre, comme la technique du durci-moule (démoulage différé).

Palettisation et Stockage

Ces parties de la chaîne sont très importantes d'un point de vue logistique et commercial. Les produits sortant doivent être soigneusement présentés pour refléter l'effort mis dans la fabrication. Les rangements de produits doivent être étudiés pour éviter aux produits des "accidents" lors du transport vers le chantier. Des fissures et mêmes des casses évitables arrivent souvent à ces stades de la chaîne.

Logistique & Expédition

Schéma type d'une unité de préfabrication en béton